

	1	2	3	4	5	6	7	8
A		
		
		
B		
		
		
C		
		
	S/P A/D	1	ETIQUETTE LABEL	TM	8815099779			
D	.	1	COFFRET DE RANGEMENT STORAGE CASE	LHOTELLIER	LSX20-852-301			
	.	.	.	OU TM OR TM	9678500180			
			
E		
	.	7	1	GOUJON M6-25 STUD	NLM	07020-106		
	.	6	2	MANCHON SERRE CABLE Ø1 CABLE GRIP SLEEVE Ø1	TALURIT FRANCE	.		
F	.	5	1	CABLE NYLON 100/100 - LG:200 NYLON CABLE 100/100 - LG: 200	STD	.		
	.	4	1	ECROU HEXAGONAL AUTOFREINE- M6 - ISO 7040 HEXAGON LOCKNUT M6 - ISO 7040	STD	.		
	S/P A/D	3	1	FLAMME FLAME	TM	8815099730		
PL Sh	4	2	1	GABARIT GAUGE	TM	TM5252P002		
	3	1	1	POIGNEE HANDLE	TM	TM5252P001		
	REP. Item	QTE Qty	DESIGNATION Description	FOURNISSEUR Supplier	REFERENCE Part Number			
	1	2	3	4	5	6	7	8

HISTORIQUE: HISTORY:	DESSINE PAR: DESIGNED BY	VERIFIE PAR: VERIFIED BY	INDICE INDEX
CREATION CREATION	EXA-D DC 15/03/2011	DIONE 15/03/2011	A
REEMPLACER REF ETIQUETTE 8815099808 PAR REF 8815099779 REPLACE ITEM LABEL 8815099808 BY ITEM 8815099779	DIONE 19/12/2011	DIONE 19/12/2011	B
REEMPLACER MATIERE REP 02 REPLACE MATERIAL ITEM 02	DIONE 09/01/2012	DIONE 09/01/2012	C
REEMPLACER MATIERE REP 02 REPLACE MATERIAL ITEM 02	DIONE 25/01/2012	DIONE 25/01/2012	D

FILE COPY

MACHINE / ENGINE	DESIGNATION PIECE / PART NAME	N° PIECE / PART NUMBER:
ASTAZOU	ROUE AXIALE 1er ETAGE 1st STAGE AXIAL WHEEL	0283150580
DESIGNATION GABARIT		
PART NAME GAUGE		
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TURBOMECA AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION		
FORMAT : SIZE :	A3	Turbomeca Groupe SAFRAN
ECHELLE : SCALE :	/:/	
	TM5252G001	PLANCHE SHEET : 1 / 4

TM5252G001 - E <9 février 2012> - 2 / 6

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M			A

FILE COPY

HISTORIQUE / HISTORY:

REFERENCE PART / REFERENCED PART	NUMBER OF REVISED DRAWING	DATE
VOIR NOMENCLATURE / REFER PART LIST	EKA D DC	DONE
VOIR NOMENCLATURE / REFER PART LIST	15/03/2011	15/03/2011
VOIR NOMENCLATURE / REFER PART LIST	DUOMI	DONE
VOIR NOMENCLATURE / REFER PART LIST	19/12/2011	19/12/2011
VOIR NOMENCLATURE / REFER PART LIST	DUOMI	DONE
VOIR NOMENCLATURE / REFER PART LIST	09/01/2012	09/01/2012
VOIR NOMENCLATURE / REFER PART LIST	DUOMI	DONE
VOIR NOMENCLATURE / REFER PART LIST	25/01/2012	25/01/2012

GSP □ G CONTROLE PAR RAPPORT A 80X0211100
CONTROLE VISUEL DE L'ETAT DE LA PEINTURE AINSI QUE
DE L'ETAT GENERAL DU GABARIT.
CONTROL OVER 80X0211100
VISUAL INSPECTION OF THE PAINT CONDITION AND THE
GENERAL CONDITION OF GAUGE.

F TOUTES LES DIMENSIONS SONT EN MILLIMETRES.
ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS.

E MASSE THEORETIQUE DE L'OUTILLAGE: 0,2 KG
TOOL THEORETICAL WEIGHT

D ZONE DE MARQUAGE DU N° D'IMMATRICULATION OUTILLAGE
SUivant GUIDE DE PRODUCTION UPI019.
MARKING AREA OF THE TOOL P/N AS PER UPI019
PRODUCTION GUIDE.

C - LES CARACTERISTIQUES CONDITION (DIMENSIONNELLES ET
GÉOMÉTRIQUES) INDICQUES SUR LE PLAN D'ENSEMBLE FERONT
L'OBJET D'UN RELEVE JOINT AU CONSTAT DE VÉRIFICATION.
- SUIVI PÉRIODIQUE SUR LES CARACTÉRISTIQUES DESIGNÉES
PAR LE SYMBOL GSP
- THE CHARACTERISTICS (DIMENSIONAL AND GEOMETRICAL)
INDICATED ON DRAWING OF THE GENERAL PLAN MUST BE COPIED
ON THE MEASUREMENT SHEET ANNEXED TO CHECKING REPORT.
- PERIODICAL CHECK LOCATED BY GSP

B PROCESS: SUivant GAMME DE MONTAGE
PROCESS: AS PER ASSEMBLY SCHEDULE

A FONCTION: CONTRôLER L'EROSION DES PALES
FUNCTION: TO CHECK EROSION OF BLADES

NUMERO D'ENGINE / ENGINE NUMBER	DESIGNATION PIÈCE / PART NAME	N° PIÈCE / PART NUMBER
ASTAZOU	ROUE AXIALE 1er ETAGE	0283105080

DESIGNATION / GABARIT
PART NAME / GAUGE

CE DESIGN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT
ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TURBOMECA AND MAY NOT BE
COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION

FORMAT : A1
SIZE :
ECHELLE : 1:1
SCALE :
 TM5252G001

FLANCHE SHEET :
1

A

B

C

D

E

F

G

H

A

B

C

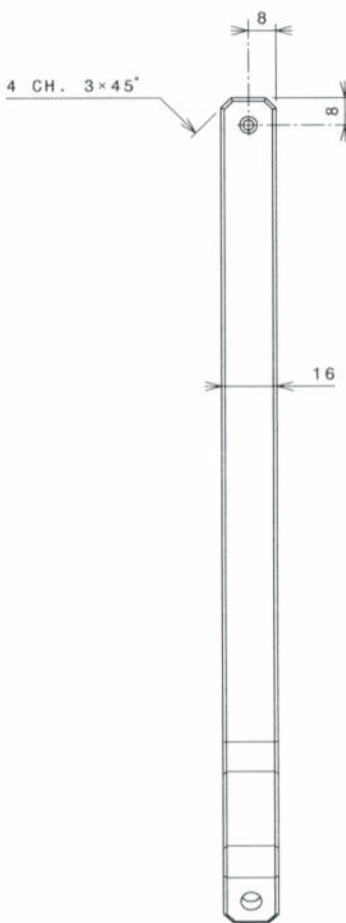
D

E

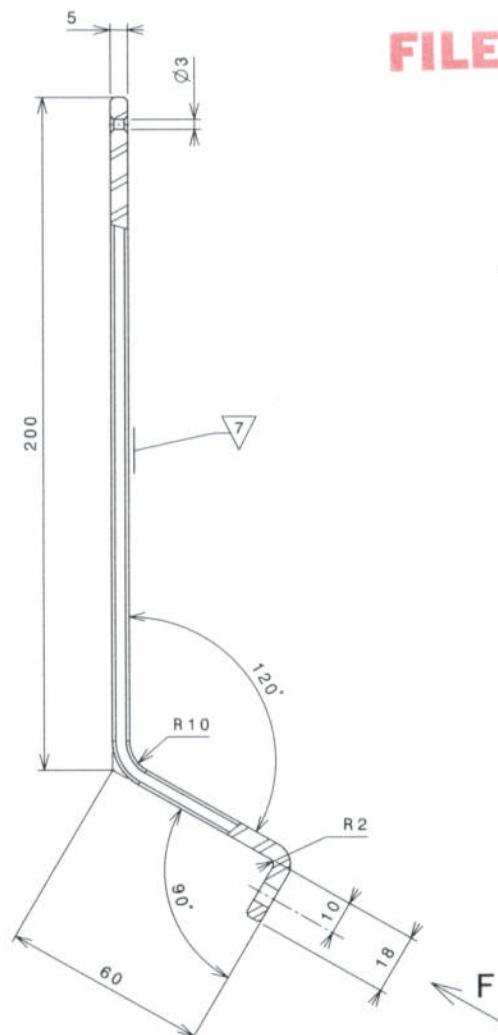
F

G

H



VUE SUIVANT F
VIEW ALONG F



FILE COPY

7 ZONE DE MARQUAGE N° D'IMMATRICULATION OUTILLAGE
SUIVANT GUIDE DE PRODUCTION UPI019.
CARACTERES HAUTEUR 4 mm MAXI
MARKING AREA THE TOOL P/N
AS PER UPI019 PRODUCTION GUIDE
CHARACTER HEIGHT 4 mm MAXI

6 CHANFREINS NON COTES: 1 A 45°
NON-DIMENSIONED CHAMFERS: 1 AT 45°

5 ETAT DE SURFACE : 3,2/
SURFACE ROUGHNESS : ✓

4 ELIMINER LES ARETES VIVES PAR CH. 0,2 A 0,3 A 45°
REMOVE SHARP EDGES BY CHAMFER OF 0.2 TO 0.3 AT 45°

3 MATERIE : AG 5
MATERIAL : AG 5

2 PROTECTION: PEINT EN BLANC
PROTECTION: PAINTED WHITE

1 TOLERANCES GENERALES : ISO 2768-mK
GENERAL TOLERANCES :

PIÈCE ELEMENTAIRE : Detail part : POIGNEE	REFERENCE PIECE : Part number : TM5252P001
---	--

DESIGNATION
GABARIT

PART NAME
Gauge

CE DESSIN EST LA PROPRIÉTÉ DE LA SOCIÉTÉ TURBOMECA, IL NE PEUT
ETRE COMMUNIQUÉ OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TURBOMECA AND MAY NOT BE
COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION

FORMAT :

A2

SIZE :

ECHÉLLE :

1:1

SCALE :



Turbomeca
Groupe SAFRAN

PLANCHE
SHEET :
3

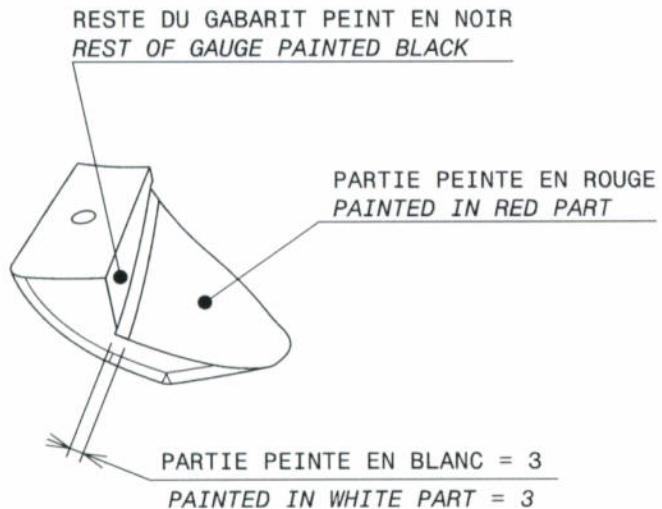
TM5252G001

A

FILE COPY**HISTORIQUE: HISTORY:**CREATION
CREATION

DESSINE PAR: DESIGNED BY	VERIFIE PAR: VERIFIED BY	INDICE INDEX
EXA-D DC 15/03/2011	DIONE 09/01/2012	A
REPLACER PRESS-ALLOY PAR RESINE F19 PLACE PRESS-ALLOY BY RESIN F19	DIONE 09/01/2012	C
REPLACER PRESS-ALLOY PAR RESINE F19 PLACE PRESS-ALLOY BY RESIN F19	DIONE 25/01/2012	D

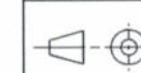
B



C

5 BAS POINT DE FUSION : 135°
LOW MELTING POINT: 135 °4 MATERIE : RESINE TYPE F19 OU PRESS-ALLOY
MATERIAL : RESIN F19 OR PRESS- ALLOY3 LE GABARIT SERA MOULE AVEC LE MONTAGE 80X0211100.
THE GAUGE WILL DIE WITH THE MOUNTING 80X0211100.2 PROTECTION: PEINTURE "VIGOLAC" BRILLANTE.
PROTECTION: PAINTING "VIGOLAC" BRILLIANT.1 TOLERANCES GENERALES : ISO 2768-mK
GENERAL TOLERANCES :

PIECE ELEMENTAIRE : Détail part :	REFERENCE PIECE : Part number :
GABARIT GAUGE	TM5252P002

DESIGNATION
GABARITPART NAME
GAUGECE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT
ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TURBOMECA AND MAY NOT BE
COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATIONFORMAT : A3
SIZE :
ECHELLE : 1:1
SCALE :**Turbomeca**
Groupe SAFRAN**TM5252G001**PLANCHE :
SHEET :
4

FILE COPY

FICHE DE RELEVES DES CARACTÉRISTIQUES CONDITIONS
CHARACTERISTICS MEASUREMENT SHEET

**FICHE ARTICLE / Product data sheet****F0228****TM5252G001****Version E****GABARIT**

Version GODE de l'Article / Geode Part Version :	E Engineering
Unité / Unit :	pièce
Sujet à péremption / Subject to cure date :	Non
Suivi périodique / Periodic follow up :	Vrai
Responsabilité de fabrication/validation / <i>Manufacturing and validation responsibility :</i>	2
Durée limite de stockage (jours) / Storage limit (days) :	-1

DOCUMENTS DE REFERENCE / Reference documents

ARTICLE DEFINI SELON LE DOCUMENT ST_02100 : Normes, d'application obligatoire pour l' interprétation des dessins TURBOMECA

Type / Type GUIDE	Référence / Doc Number UPI019	Désignation / Designation MARQUAGE DES OUTILLAGES
----------------------	----------------------------------	--

CE DOCUMENT EST LA PROPRIETE EXCLUSIVE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE UTILISE SANS SON AUTORISATION.
 THIS DOCUMENT IS THE SOLE PROPERTY OF TURBOMECA AND MAY NOT BE USED WITHOUT ITS EXPRESS AUTHORIZATION.